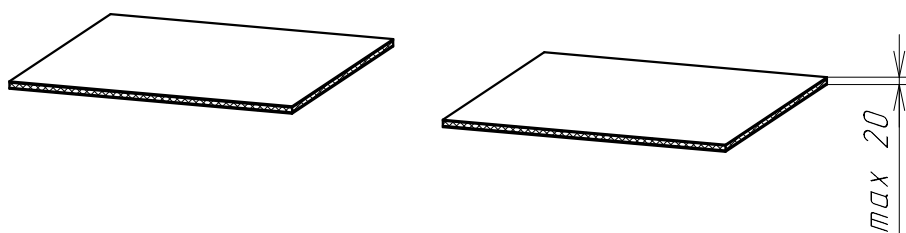


Стандартные виды обработок деталей из HPL

1-Распил Компакт-ламината

Примечание:

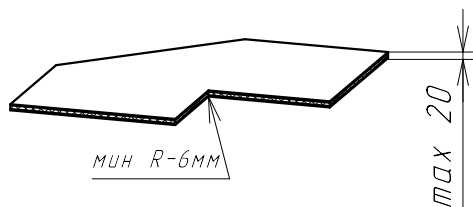
1. Толщина пропила - 5мм
2. Полезная длина полноформатных изделий 3050
3. Минимальные размеры заготовки для распила - 100x100мм



2-Распил сложный+Шлифовка

Примечание:

1. Минимальный размер детали для контурного фрезерования - 450x200мм
2. Припуск на раскрой 5мм (размер заготовки=размер детали+5мм)
3. Услуга включает в себя несколько проходов фрезы. Черновой и чистовой (Шлифовка)



Инв. № лод. Подл. и дата
 Взом. инв. № Инв. № дучл. Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Антонов Е.А.		
Проб		Некрасова Е.В.		
Н.контр				
Учб		Левашев А.М.		

стандартные виды обработок

от 14.10.2021

Лит.	Лист	Листов
	1	5

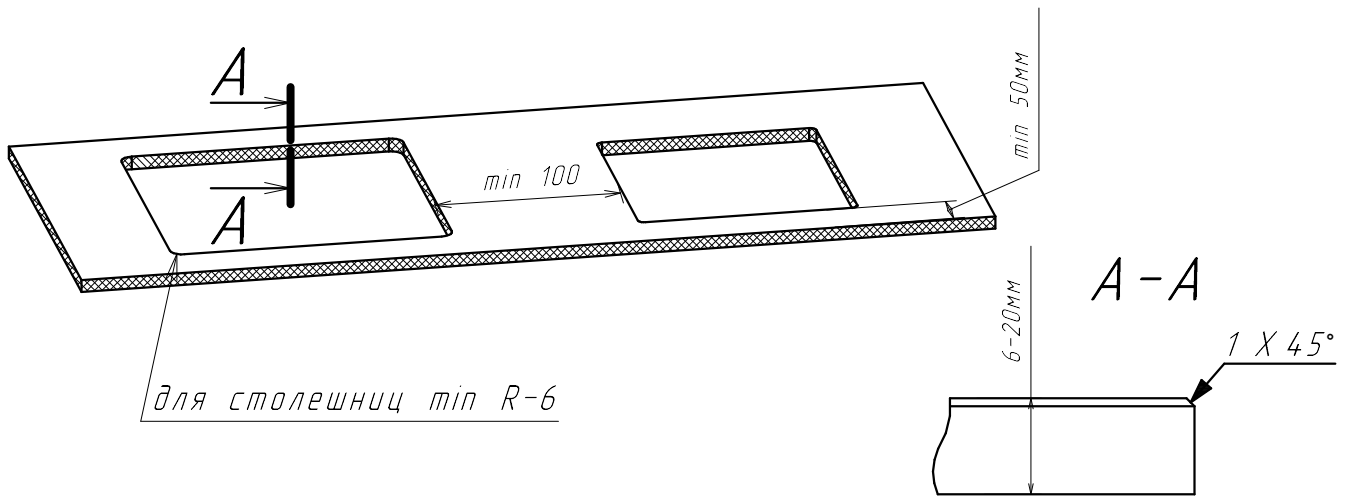


3-Вырез (технический, под мойку, под варочную поверхность)

Оборудование: д/о центр с ЧПУ "ВІМА".

Примечание:

1. Минимальное расстояние от любого края столешницы до выреза под мойку, варочную панель - 50 мм. От Еврозапила или Прямого стыка 55мм.
2. Минимальное расстояние между вырезами под варочную панель и мойку - 100 мм.
3. Технический вырез - вырез не более 100x100 (под розетки, смесители и т.д.)
4. Вырезы обрабатываются фаской 1x45 сверху°. Кроме Тех. вырезоб

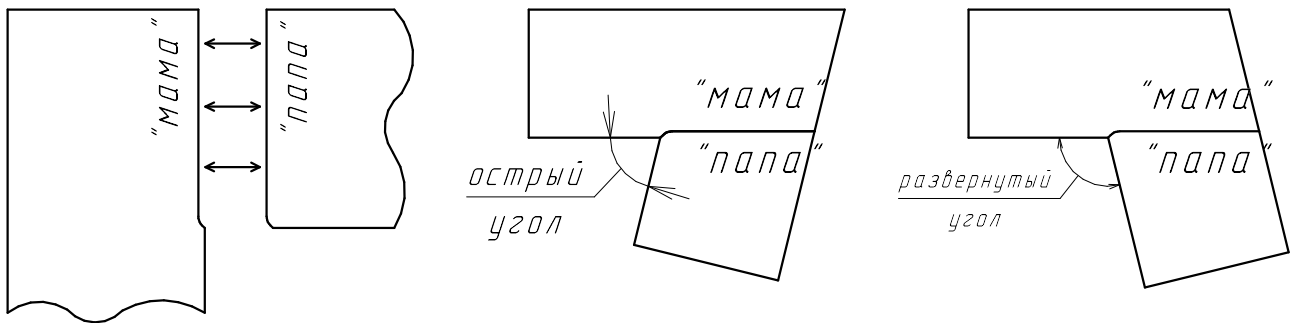


4-Еврозапил компакт-ламината под 85-110°

Примечание:

1. Столешницы стыкуются только через "Еврозапил"
2. Фрезеровка под стяжки, стяжки, ламело и герметик входят в стоимость
3. Припуск на раскрой "папа" 20мм (размер заготовки=размер детали+15мм еврозапил+5мм припуск на фрезировку)

Еврозапил



Взам. шлб. № Инв.№ дубл. Подл. и дата

Инв. № подл. Подл. и дата

Изм	Лист	И докум	Подл	Дата

Стандартные виды обработок

Лист 2

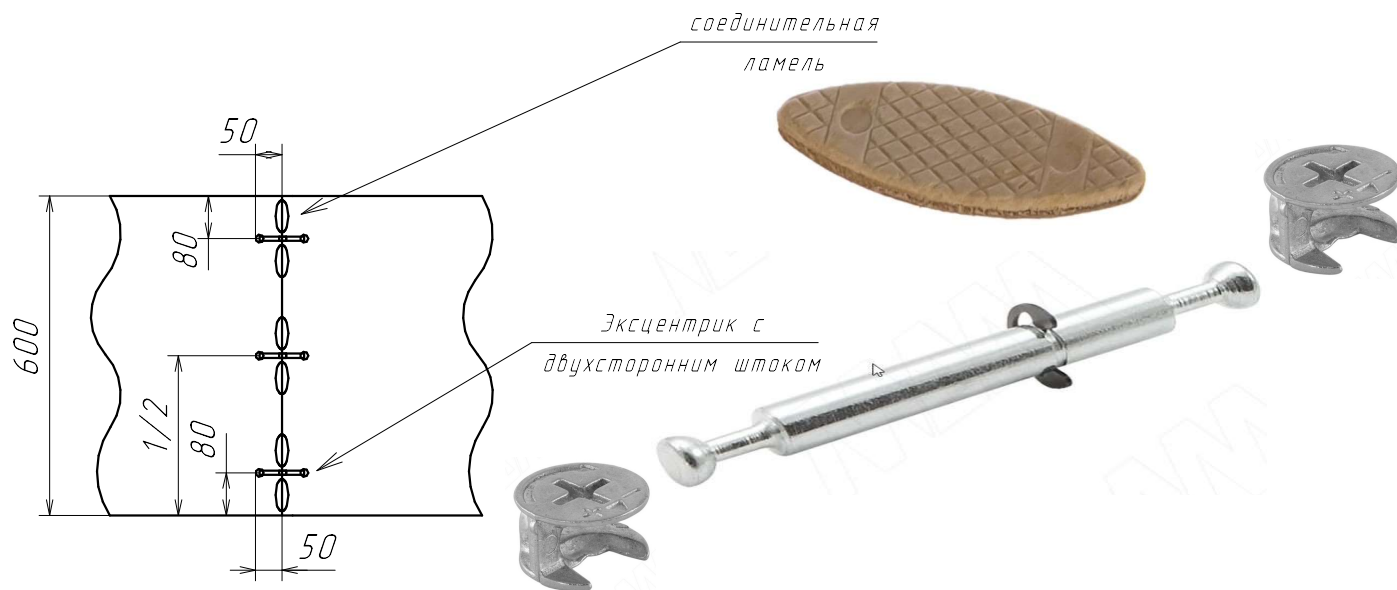
Копировал

Формат А3

5-Фрезеровка под стяжки

Примечание:

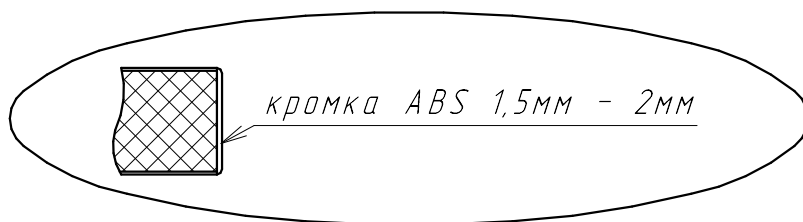
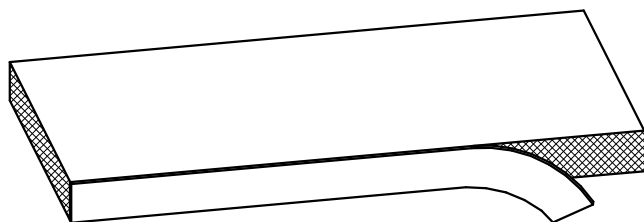
1. Стяжки и Ламело входят в стоимость



6-Кромкование по прямой (услуга только для коммерческого отдела)

Примечание:

1. Минимальная размер заготовки для кромкования по прямой - 150 мм.



Изм. №, Лист, Подл. и дата / Изм. №, Лист, Подл. и дата / Взом. ш. №, Инв. №, д.ц.ф. №, Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата

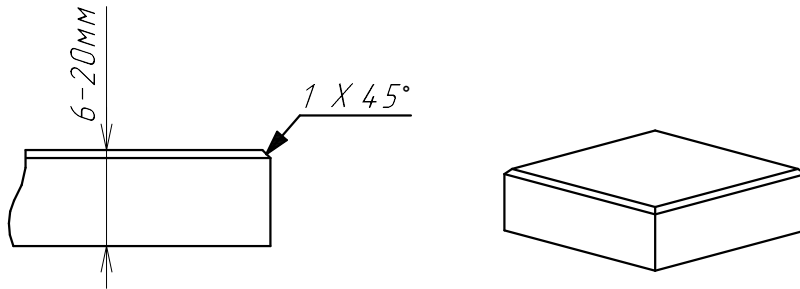
Стандартные виды обработок

Лист 3

Стандартные обработки

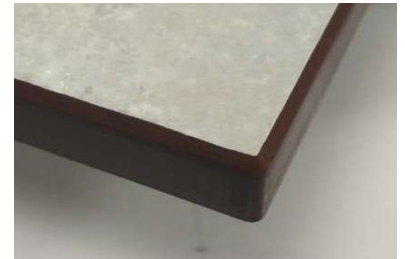
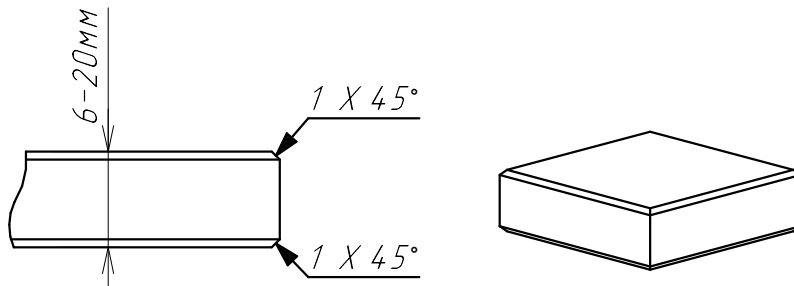
1-Фаска 1x1 Односторонняя

Оборудование: д/о центр с ЧПУ "ВІМА".



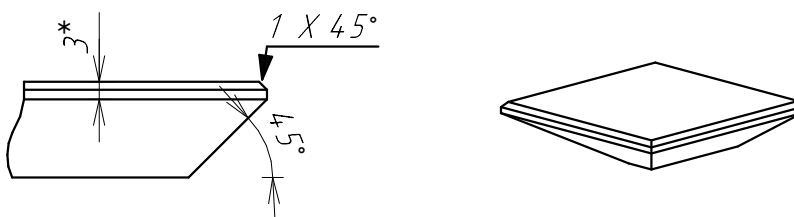
2-Фаска 1x1 Двухсторонняя

Оборудование: д/о центр с ЧПУ "ВІМА".



3-Снятие фаски под углом 45° (Снизу), фаска 1x1° (Сверху)

Оборудование: д/о центр с ЧПУ "ВІМА".



Инд. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

типы обработки торцов

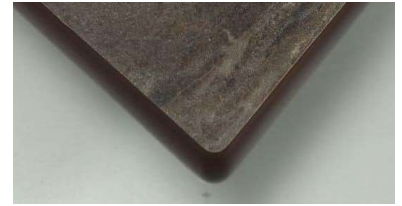
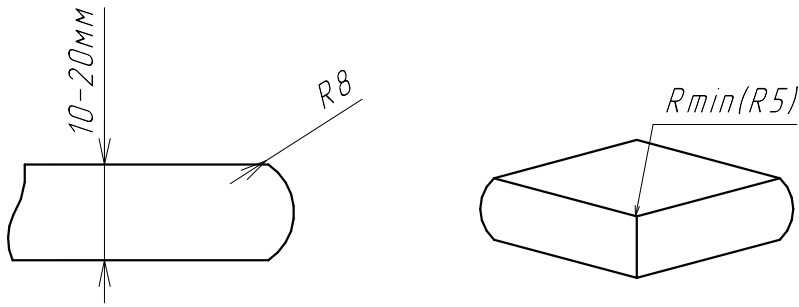
Лист
4

Копировал

Формат А3

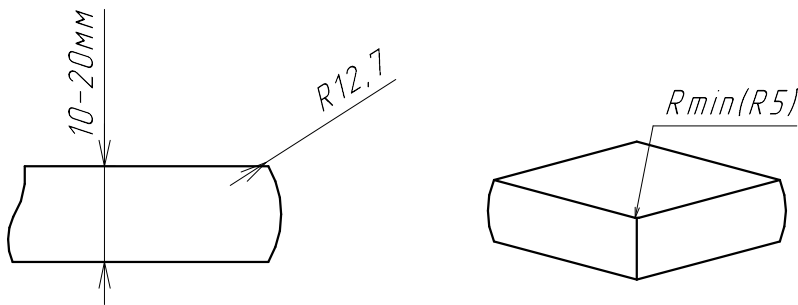
4-Скругление торца R8

Оборудование: д/о центр с ЧПУ "BIMA".

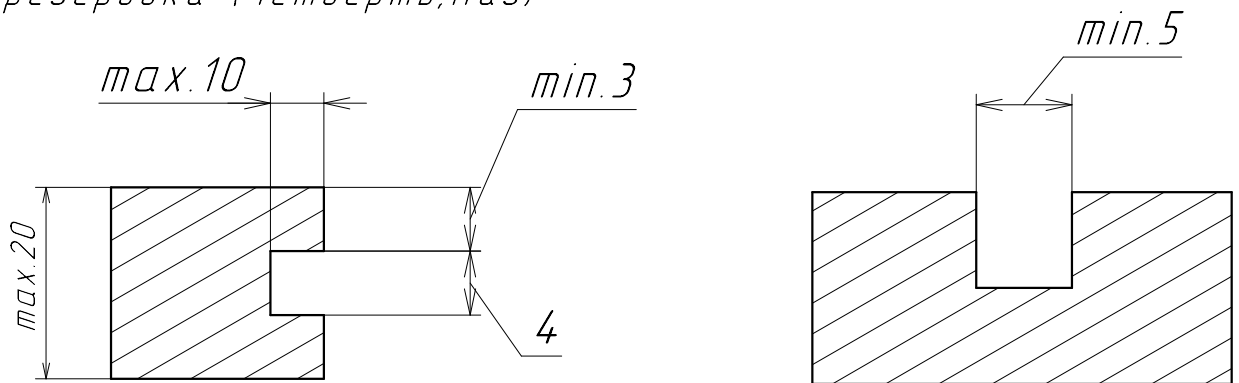


5-Скругление торца R12,7

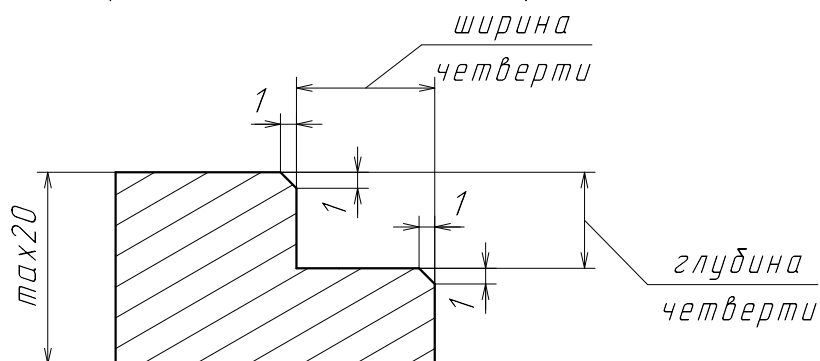
Оборудование: д/о центр с ЧПУ "BIMA".



6-Фрезеровка (Четверть, Паз)



Фрезеровка (Четверть, Паз) + Снятие фаски 1x1



Инд. № подл. Подл. и дата	Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата
---------------------------	--

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата
-----	------	---------	------	------

типы обработки торцов