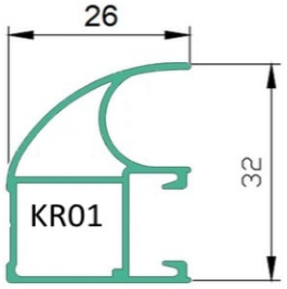
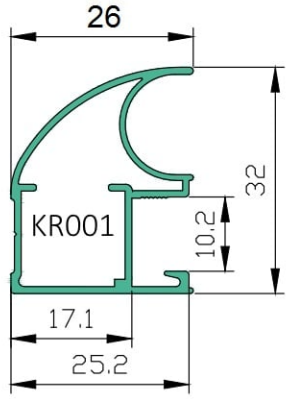
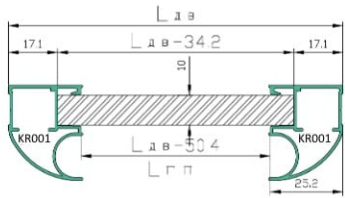


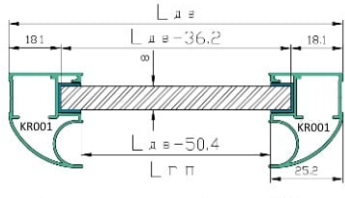
Формулы для расчета РАМИР KR 01, KR 001 (н)



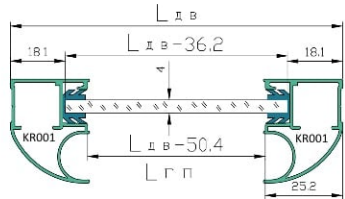
Вставка из ДСП 10мм



Вставка из ДСП 8мм



Вставка из стекла (зеркала) 4мм



Общая формула для расчета высоты купейных дверей.

$$H_{дв} = H_{м.п} - 33 \text{ мм.}$$

Высота двери - купе = высота проема - 33 мм.

$H_{дв}$ - высота двери-купе
 $H_{м.п}$ - высота монтажного проема

Общая формула для расчета ширины купейных дверей.

$$L_{дв} = \frac{L_{м.п.} - b_{шл} \times 2 + K_{п} \times \Phi_{ш.р.}}{n}$$

Ширина двери = (ширина проема - бшл + количество перехлестов * фасадную ширину ручки профиля) / количество дверей.

$L_{дв}$ - ширина двери

$L_{м.п.}$ - ширина монтажного проема

$b_{шл}$ - сумма толщин шлегеля (торцевой щетки), влияющих на ширину дверей в проеме.

$K_{п}$ - колчество перехлестов

$\Phi_{ш.р.}$ - фасадная ширина ручки (для KR01 - 26мм, KR001 - 25.2мм)

n - количество дверей

Общая формула для расчета высоты и ширины вставок 10 мм и отдельно 4 (8) мм

$$H_{вставки\ 10\ \text{мм}} = H_{дв} - 12 - 47$$

$$H_{вставки\ 4\ (8)\ \text{мм}} = H_{дв} - 13 - 48$$

$$L_{вставки\ 10\ \text{мм}} = L_{дв} - 34.2$$

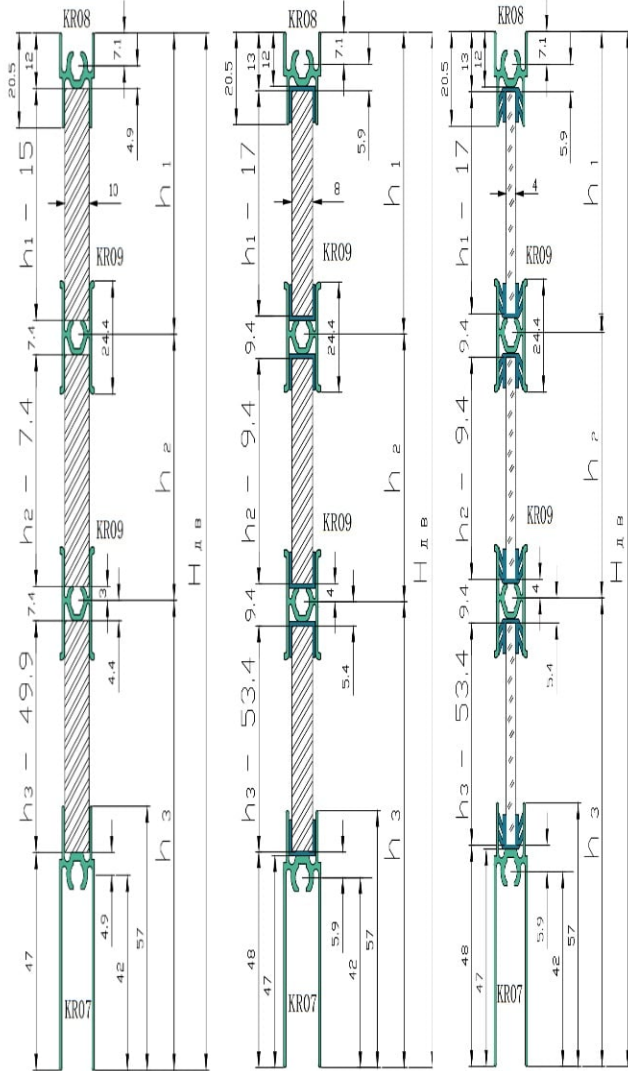
$$L_{вставки\ 4\ (8)\ \text{мм}} = L_{дв} - 36.2$$

Общая формула для расчета горизонтальных профилей

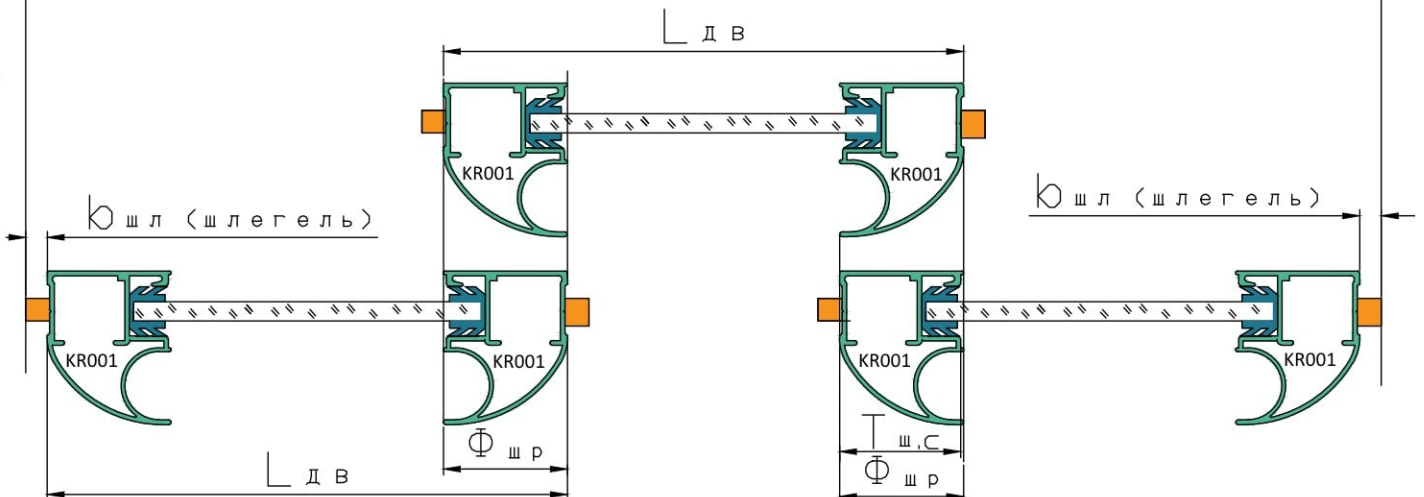
$$L_{гор.\ \text{профилей}} = L_{дв} - 2 * T_{ш.с.}$$

$T_{ш.с.}$ - тыльная ширина ручки (для KR01 - 26мм, KR001 - 25.2мм)

10 мм Вставки: 8 мм Стекло

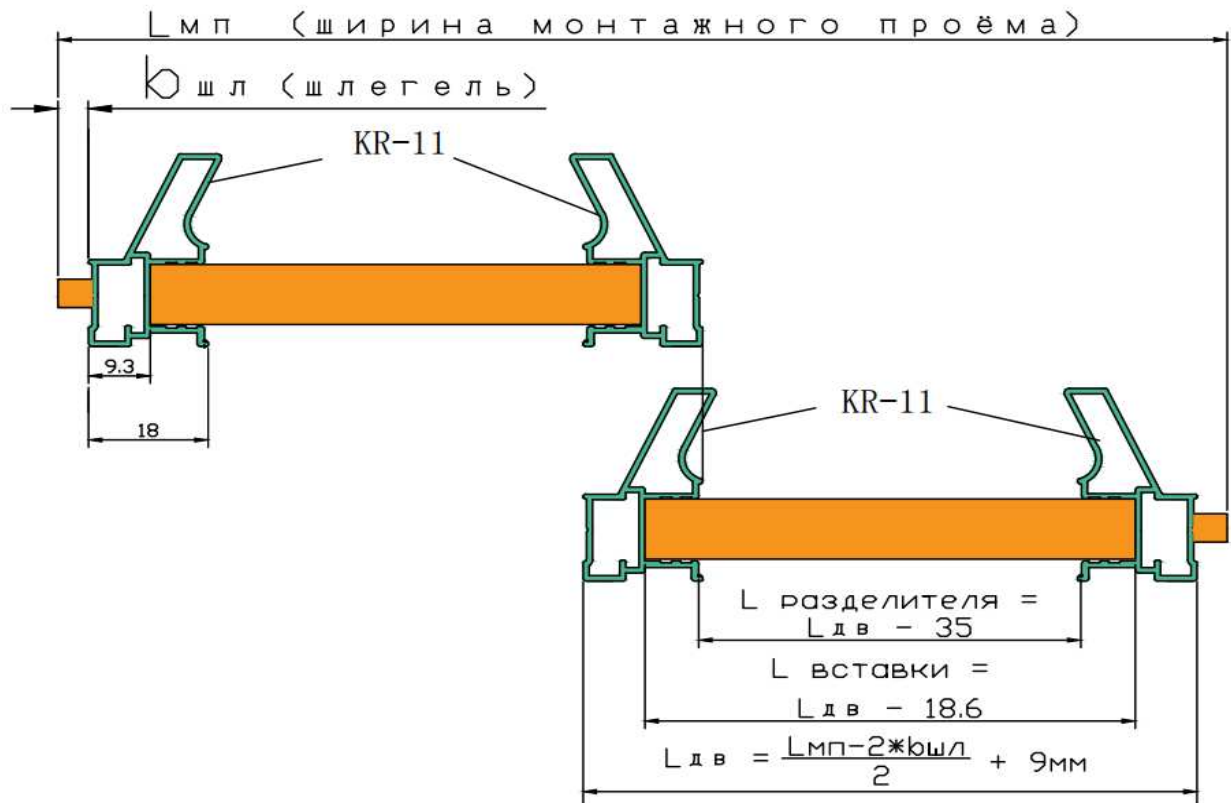


$L_{м.п}$ (ширина монтажного проёма)

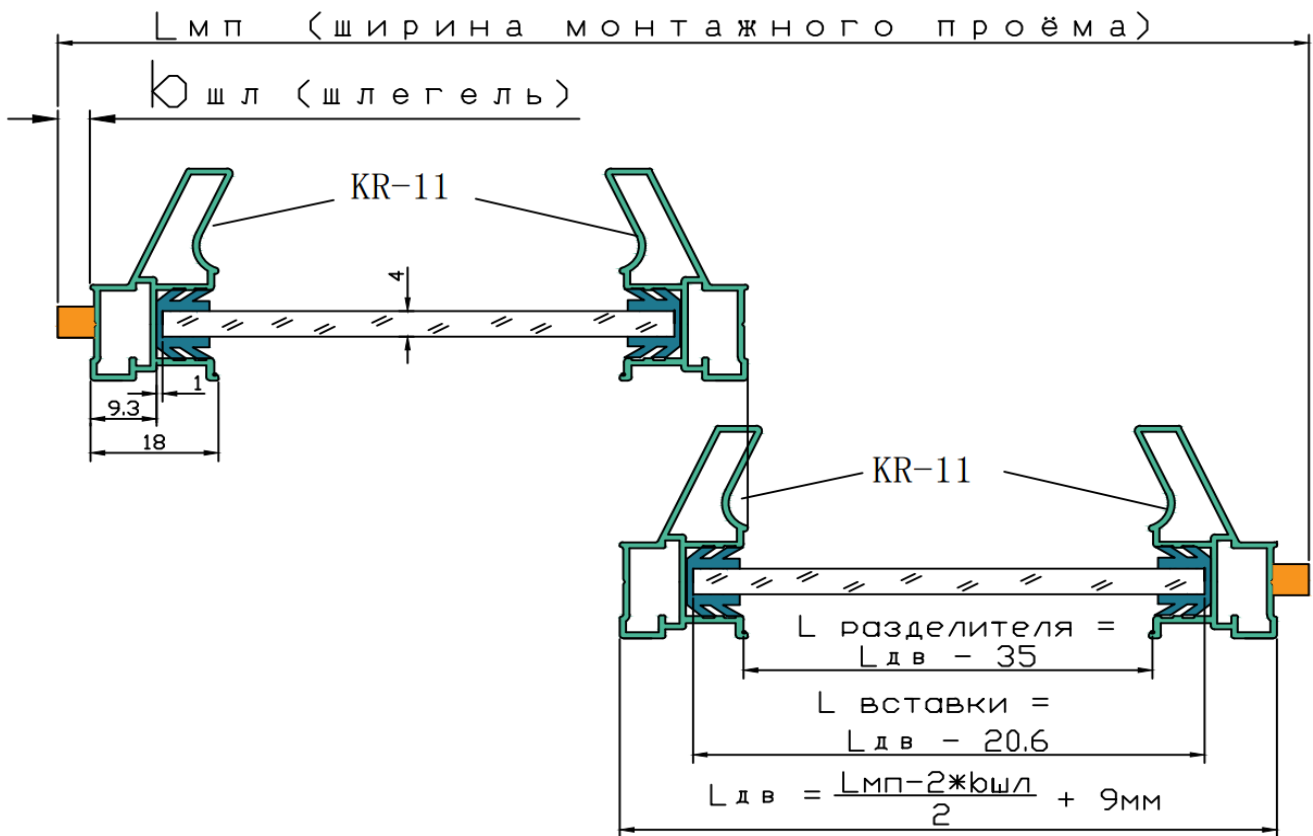


Формулы для расчета РАМИР KR11

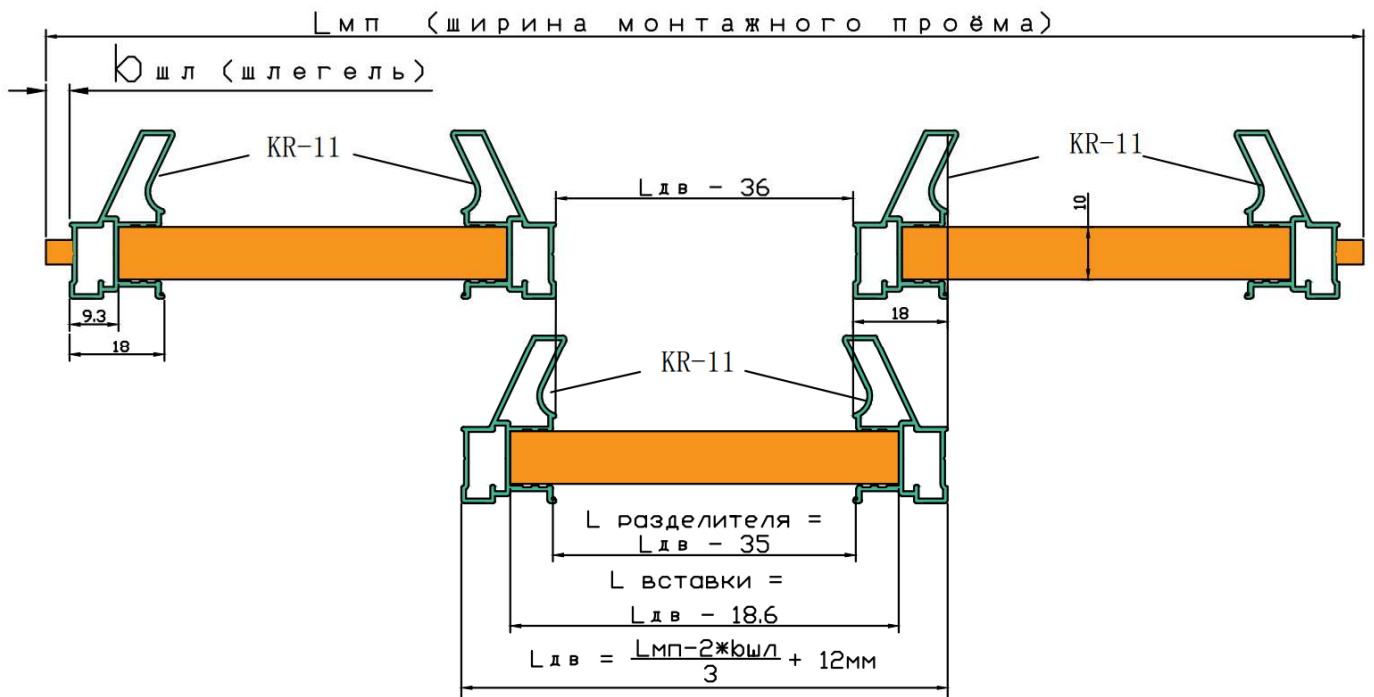
Двухдверный шкаф, вставка ДСП 10мм.



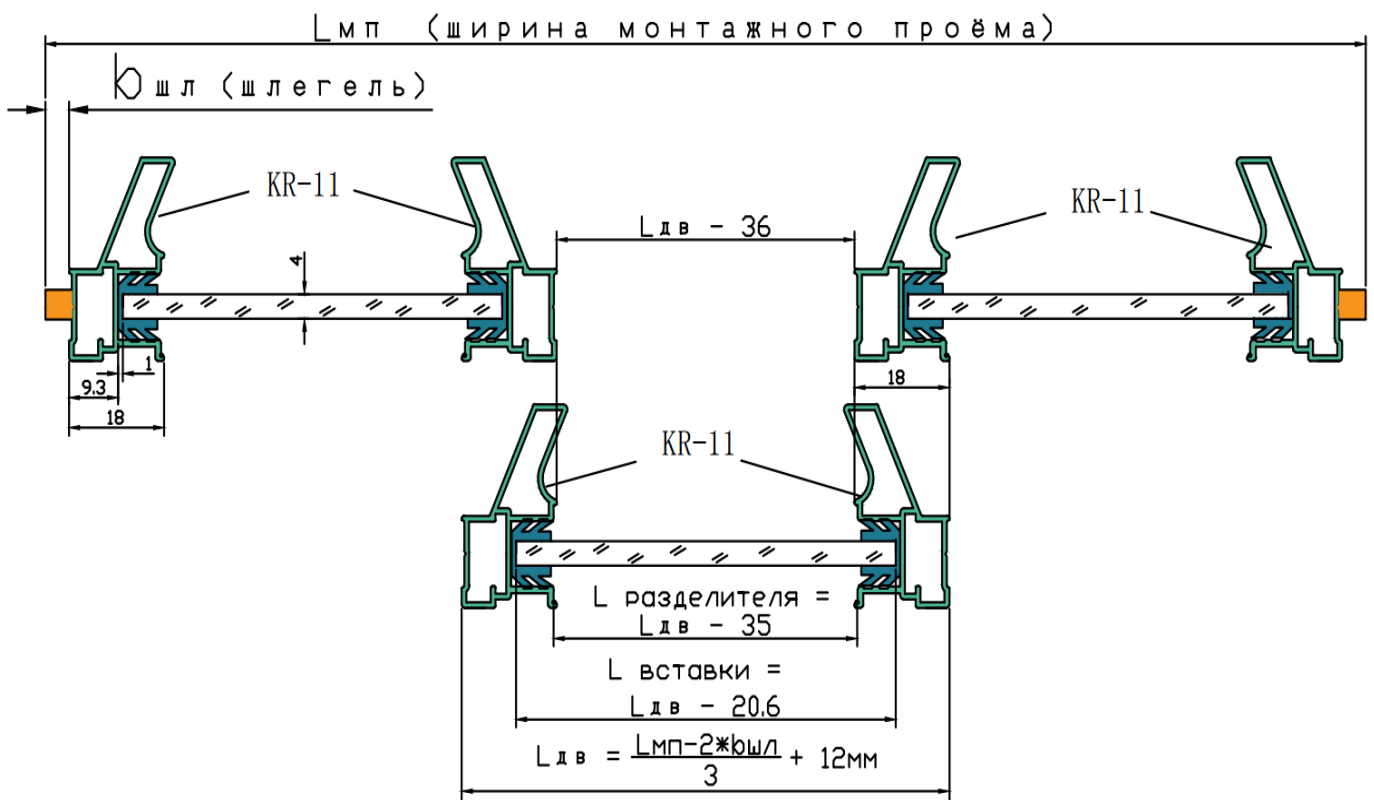
Двухдверный шкаф, вставка стекло.



Трехдверный шкаф, вставка ДСП 10мм.

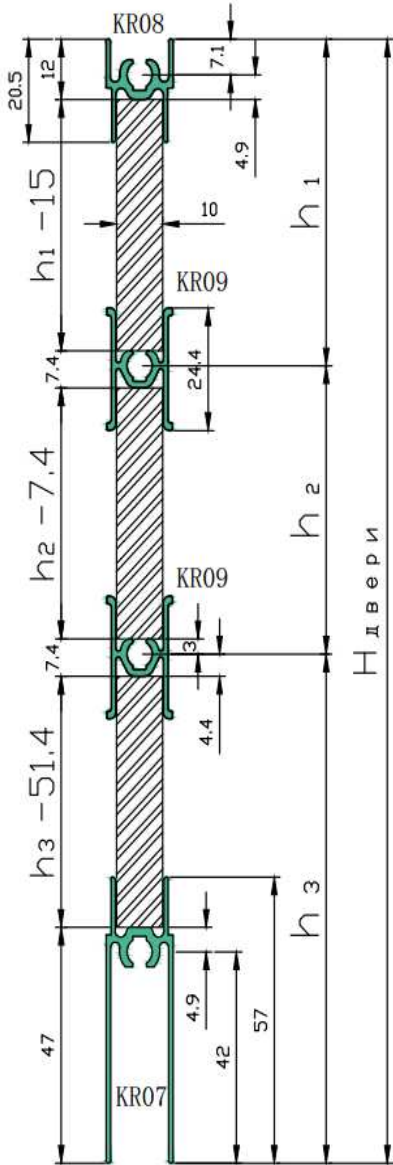


Трехдверный шкаф, вставка стекло.

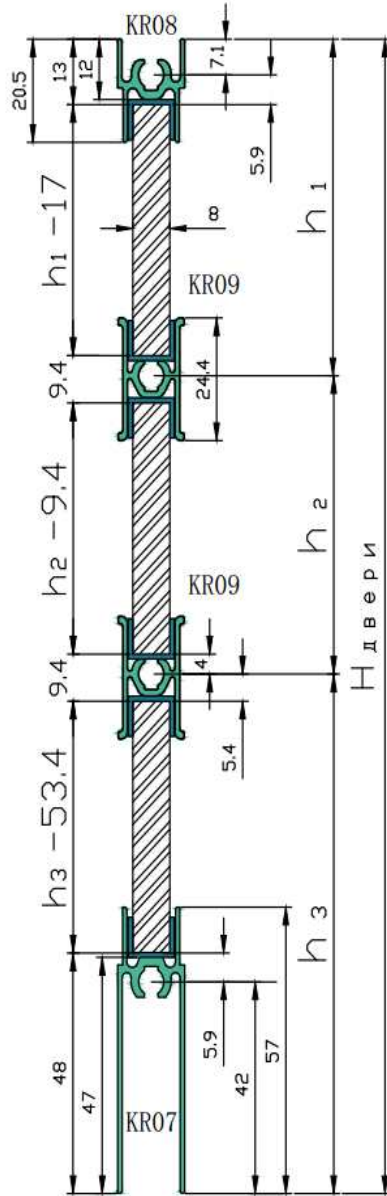


Вставки

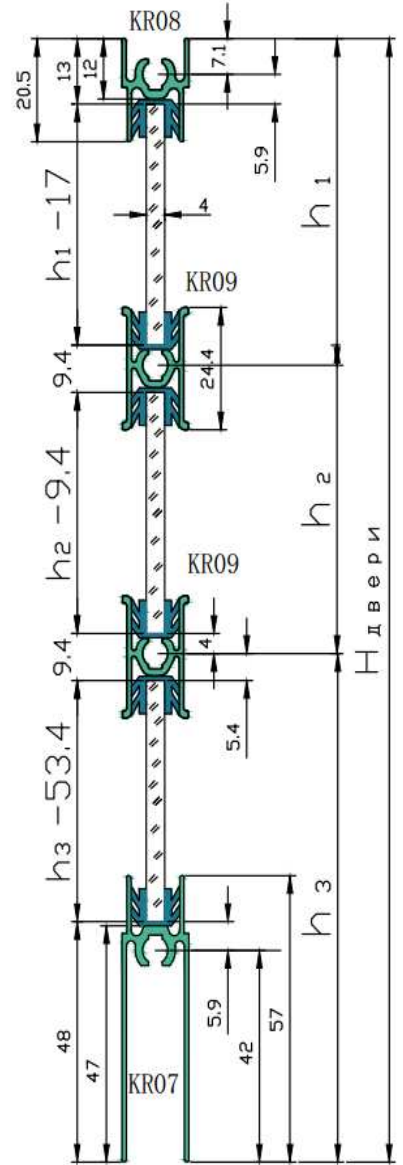
10мм



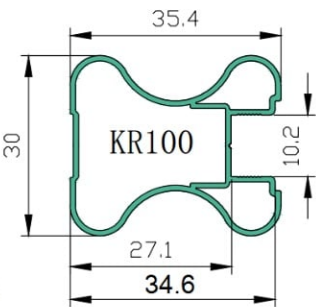
8мм



Стекло



Формулы для расчета РАМИР KR - 100(Н)



Общая формула для расчета высоты купейных дверей.

$$H_{дв} = H_{м.п} - 33 \text{ мм.}$$

Высота двери – купе = высота проема – 33 мм.

$H_{дв}$ - высота двери-купе

$H_{м.п}$ - высота монтажного проема

Общая формула для расчета ширины купейных дверей.

$$L_{дв} = \frac{L_{м.п.} - \text{вшл} \times 2 + K_{п} \times \text{Фш.р.}}{n}$$

Ширина двери = (ширина проема – вшл + количество перехлестов * фасадную ширину ручки профиля) / количество дверей.

$L_{дв}$ - ширина двери

$L_{м.п.}$ - ширина монтажного проема

вшл - сумма толщин шлегеля (торцевой щетки), влияющих на ширину дверей в проеме.

$K_{п}$ - колчество перехлестов

Фш.р. - фасадная ширина ручки (для KR-100 = 35.4 мм)

n - количество дверей

Общая формула для расчета высоты и ширины вставок 10 мм и отдельно 4 (8) мм

$$H_{\text{вставки}10\text{мм}} = H_{дв} - 12,5 - 47$$

$$H_{\text{вставки}4(8)\text{мм}} = H_{дв} - 13,5 - 48$$

$$L_{\text{вставки}10\text{мм}} = L_{дв} - 54$$

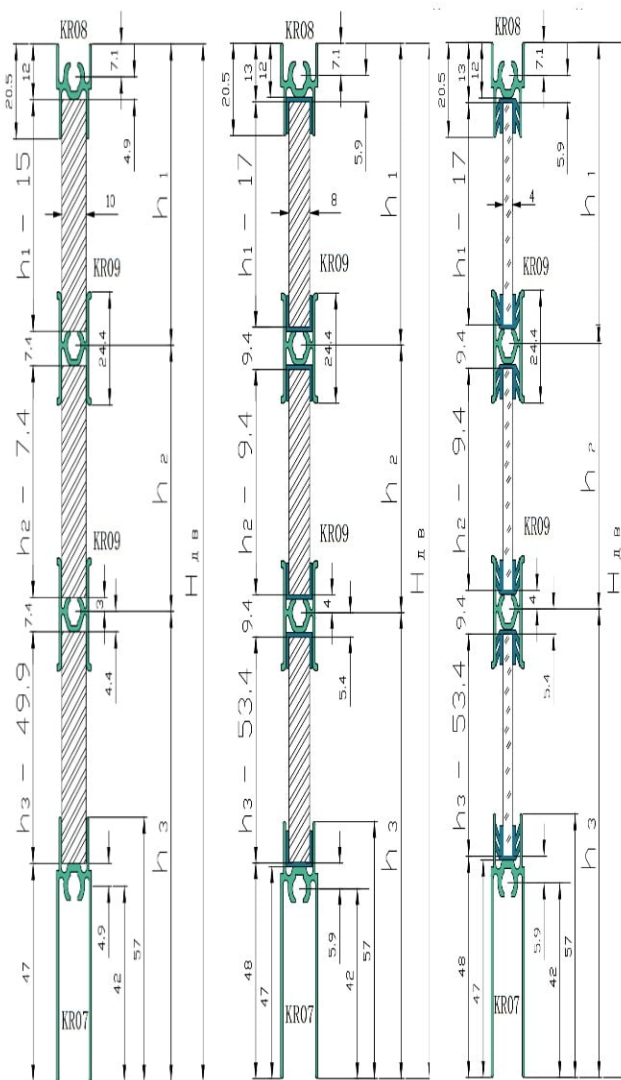
$$L_{\text{вставки}4(8)\text{мм}} = L_{дв} - 56$$

Общая формула для расчета горизонтальных профилей

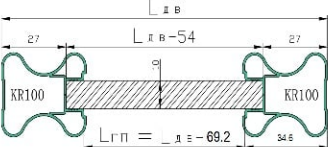
$$L_{\text{гор.профилей}} = L_{дв} - 2 * \text{Т.ш.с.}$$

Т.ш.с. - тыльная ширина ручки (для KR100 = 34.6 мм)

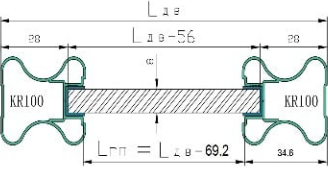
Вставки: 10 мм, 8 мм, Стекло



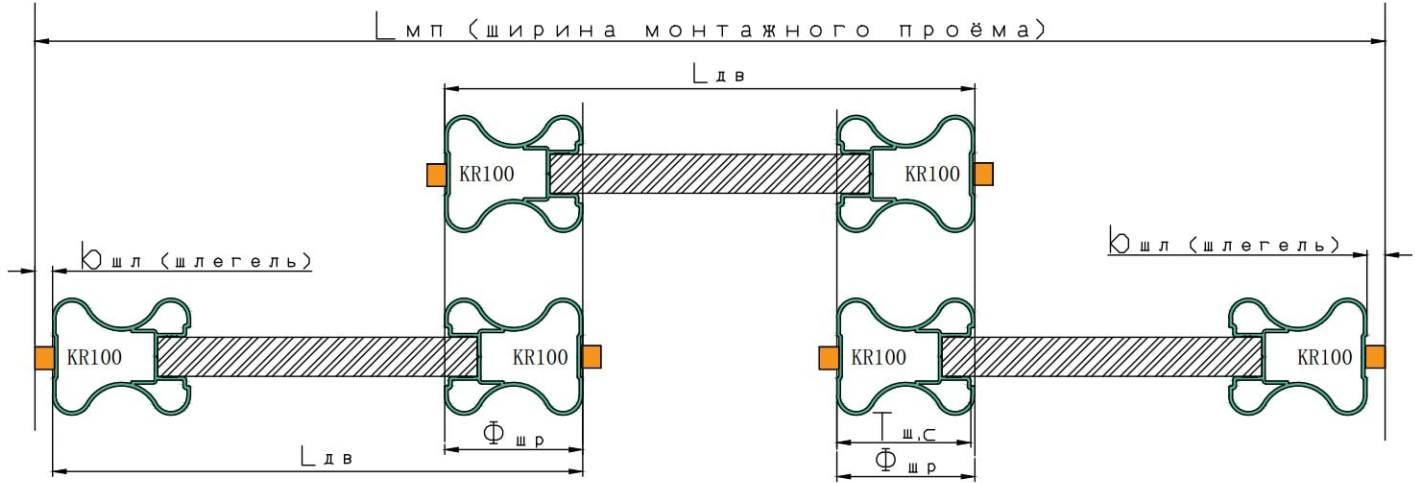
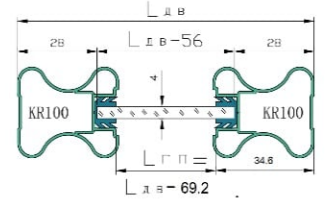
Вставка из ДСП 10мм



Вставка из ДСП 8мм

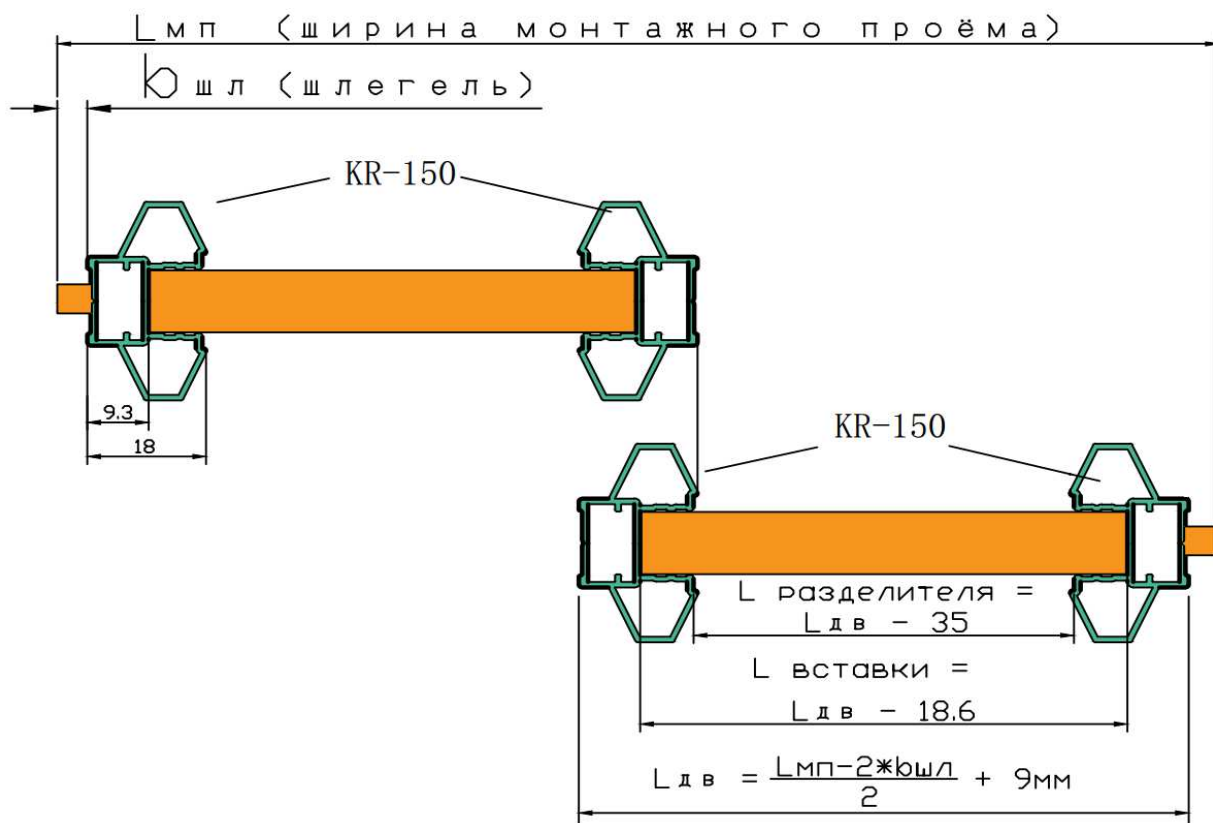


Вставка из стекла (зеркала) 4мм

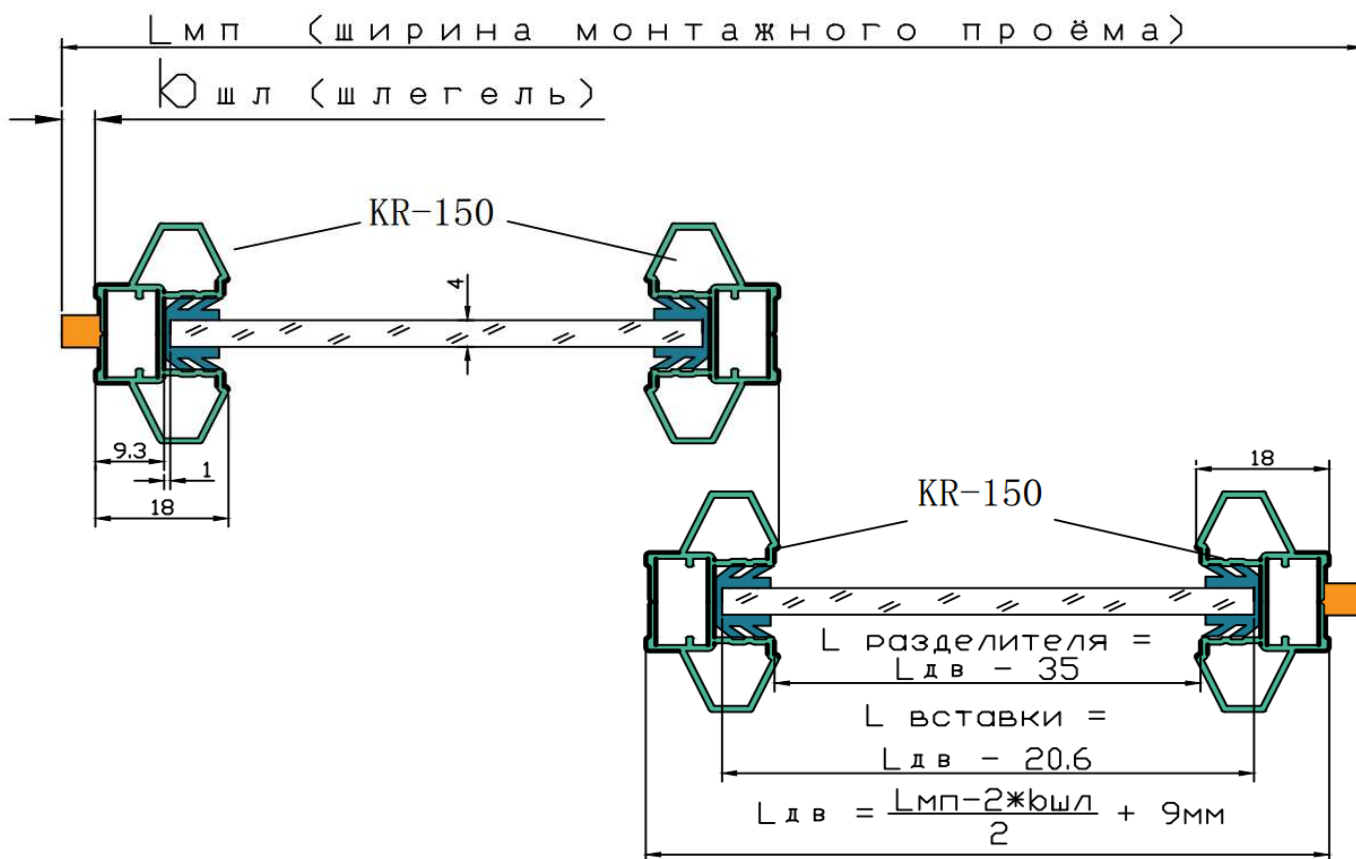


Формулы для расчета РАМИР KR150

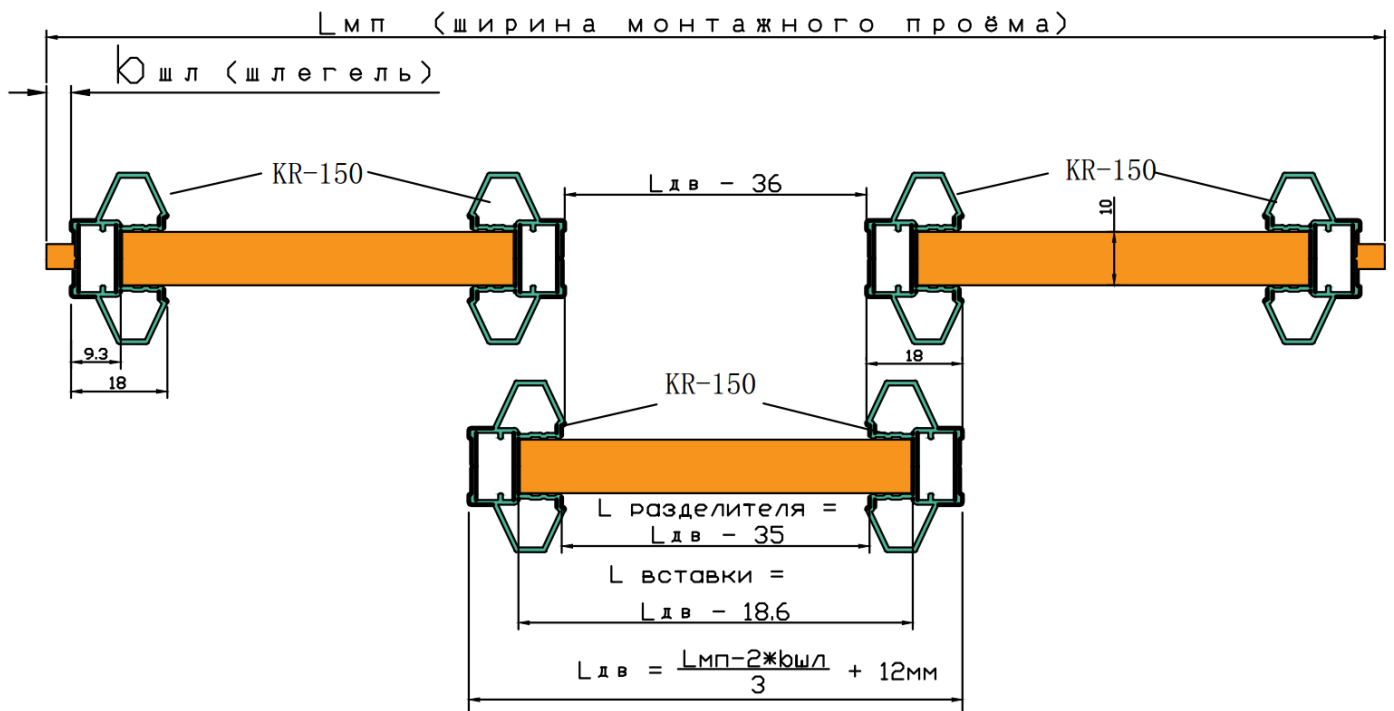
Двухдверный шкаф, вставка ДСП 10мм.



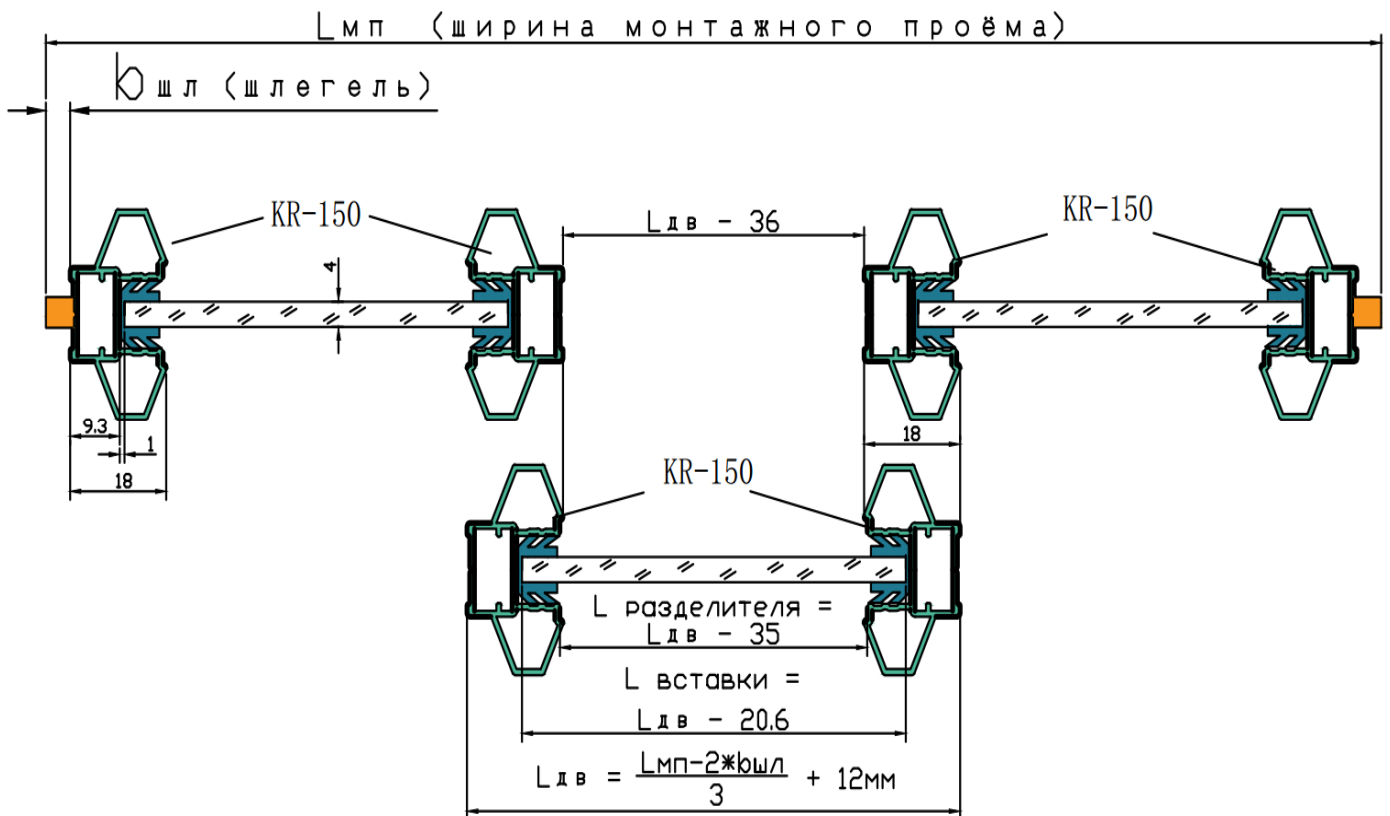
Двухдверный шкаф, вставка стекло.



Трехдверный шкаф, вставка ДСП 10мм.



Трехдверный шкаф, вставка стекло.

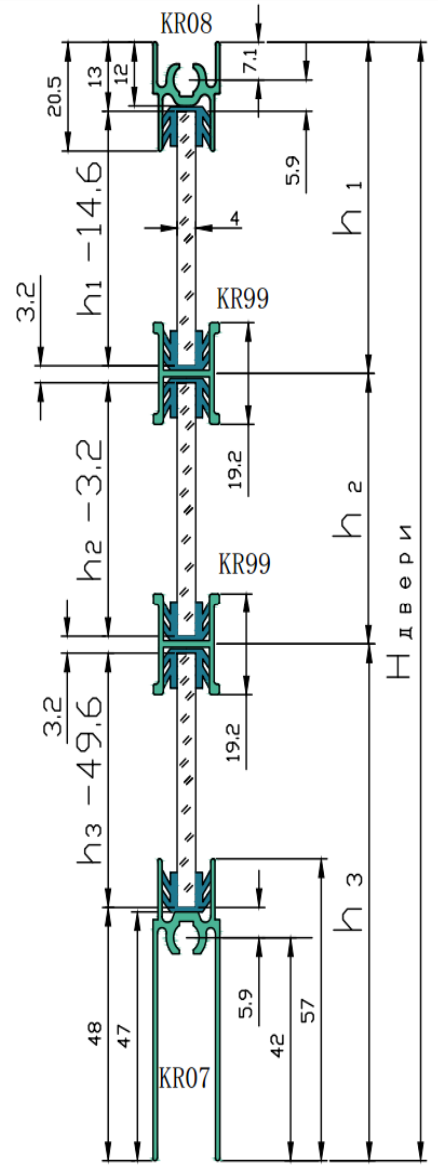
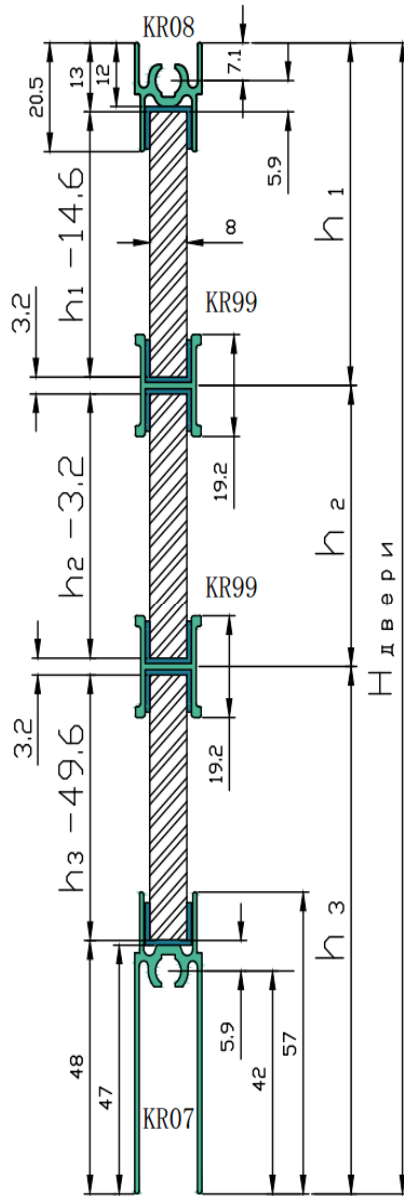
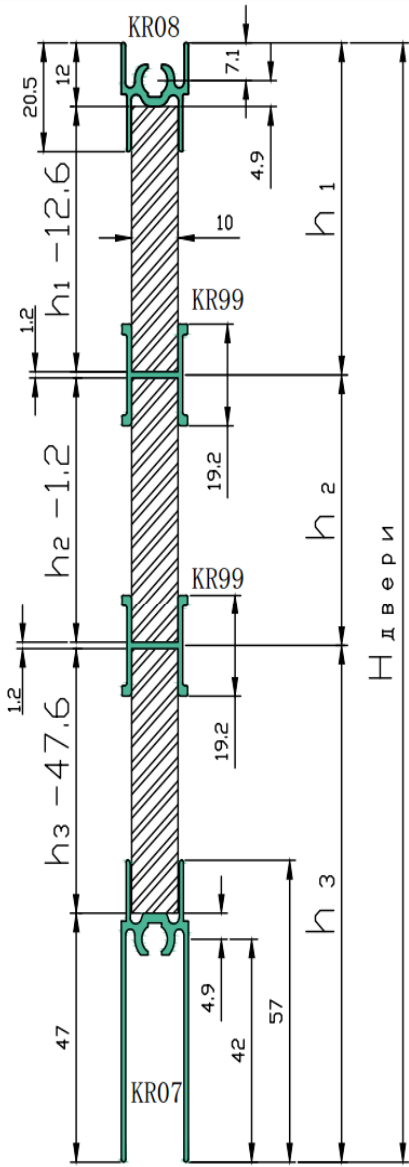


Вставки

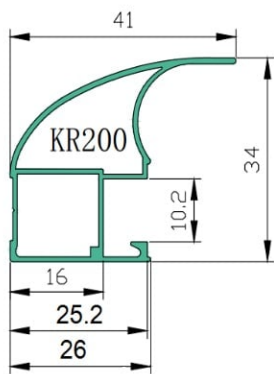
10мм

8мм

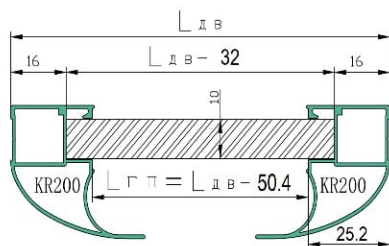
Стекло



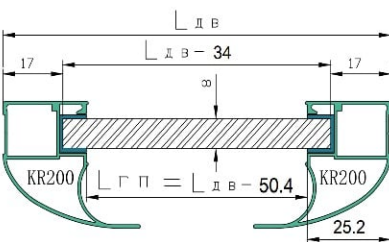
Формулы для расчета РАМИР KR - 200 (Н)



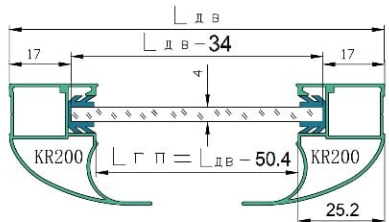
Вставка из ДСП 10мм



Вставка из ДСП 8мм



Вставка из стекла (зеркала) 4мм



Общая формула для расчета **высоты** купейных дверей.

$$H_{дв} = H_{м.п} - 33 \text{ мм.}$$

Высота двери - купе = высота проема - 33 мм.

$H_{дв}$ - высота двери - купе
 $H_{м.п}$ - высота монтажного проема

Общая формула для расчета **ширины** купейных дверей.

$$L_{дв} = \frac{L_{м.п.} - b_{шл} \times 2 + K_{п} \times \Phi_{ш.р.}}{n}$$

Ширина двери = (ширина проема - бшл + количество перехлестов * фасадную ширину ручки профиля) / количество дверей.

$L_{дв}$ - ширина двери

$L_{м.п.}$ - ширина монтажного проема

$b_{шл}$ - сумма толщин шлегеля (торцевой щетки), влияющих на ширину дверей в проеме.

$K_{п}$ - количество перехлестов

$\Phi_{ш.р.}$ - фасадная ширина ручки (для KR-200 = 41 мм)

n - количество дверей

Общая формула для расчета **высоты** и **ширины** вставок 10 мм и отдельно 4 (8) мм

$$H_{вставки\ 10\ мм} = H_{дв} - 12 - 47$$

$$H_{вставки\ 4\ (8)\ мм} = H_{дв} - 13 - 48$$

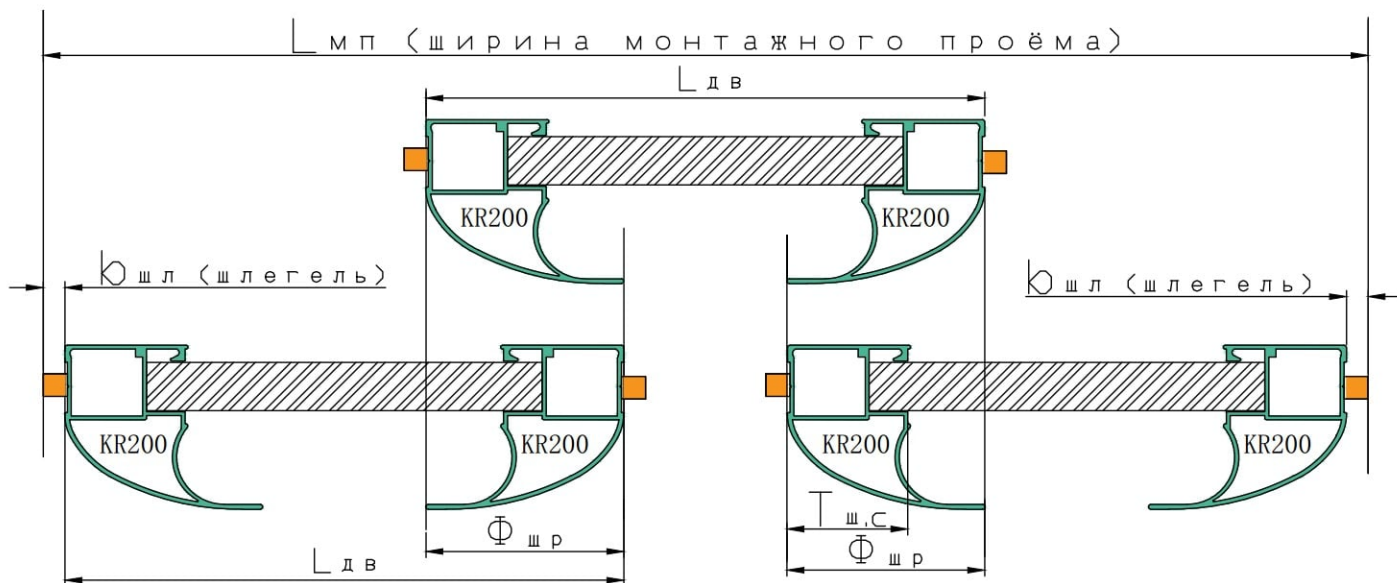
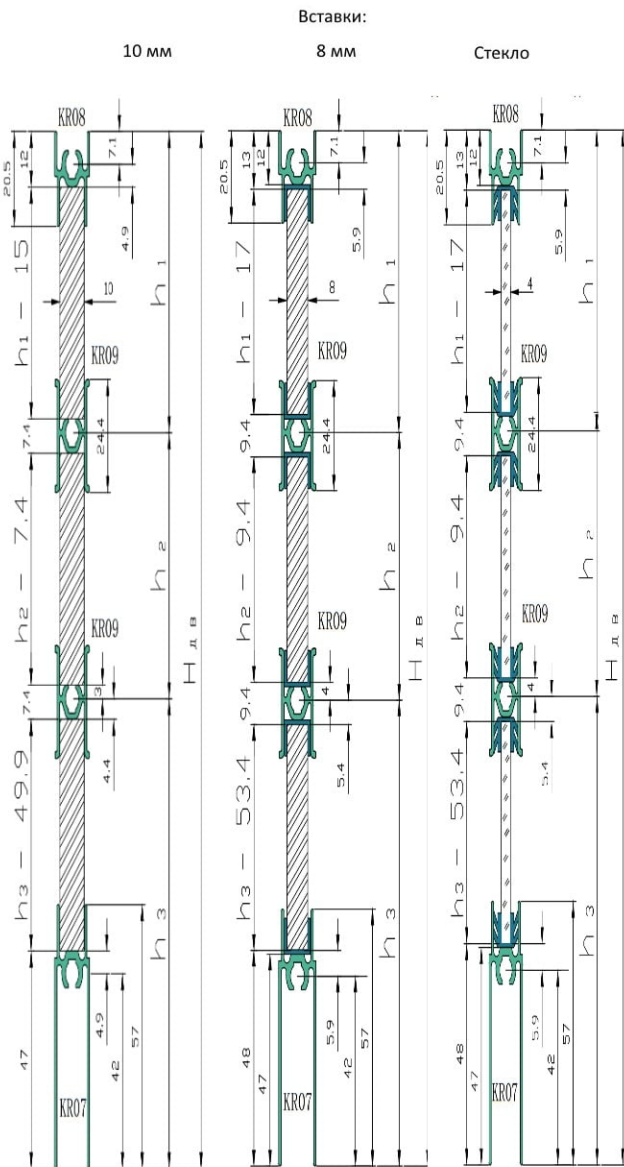
$$L_{вставки\ 10\ мм} = L_{дв} - 32$$

$$L_{вставки\ 4\ (8)\ мм} = L_{дв} - 34$$

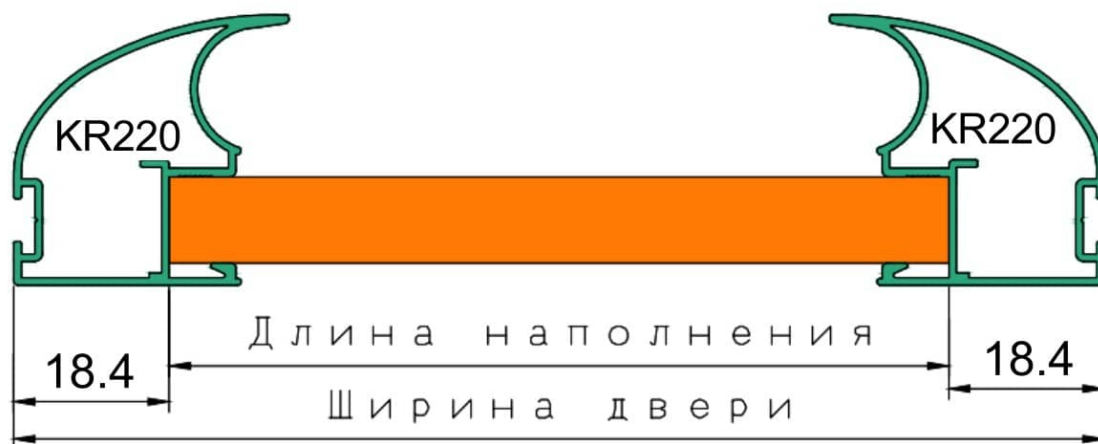
Общая формула для расчета **горизонтальных профилей**

$$L_{гор.\ профилей} = L_{дв} - 2 * T_{ш.с.}$$

$T_{ш.с.}$ - тыльная ширина ручки (для KR200 = 25.2 мм)



Расчёт наполнения и разделителей с использованием ручки КР-220.

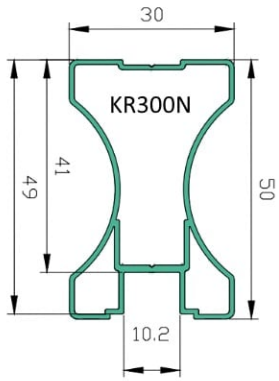


Ширина наполнения = Ширина двери - 36.8мм.



Длина разделителя = Ширина двери - 52.6мм.

Формулы для расчета РАМИР KR - 300 N (Н)



Общая формула для расчета **высоты** купейных дверей.

$$H_{дв} = H_{м.п} - 33 \text{ мм.}$$

Высота двери – купе = высота проема – 33 мм.

$H_{дв}$ - высота двери-купе
 $H_{м.п}$ - высота монтажного проема

Общая формула для расчета **ширины** купейных дверей.

$$L_{дв} = \frac{L_{м.п.} - \text{вшл} \times 2 + K_{п} \times \text{Фш.р.}}{n}$$

Ширина двери = (ширина проема – вшл + количество перехлестов * Фасадную ширину ручки профиля) / количество дверей.

$L_{дв}$ - ширина двери

$L_{м.п.}$ - ширина монтажного проема

вшл - сумма толщин шлегеля (торцевой щетки), влияющих на ширину дверей в проеме.

$K_{п}$ - количество перехлестов

Фш.р. - фасадная ширина ручки (для KR-300N = 50 мм)

n - количество дверей

Общая формула для расчета **высоты** и **ширины** вставок 10 мм и отдельно 4 (8) мм

$$H_{вставки\ 10\ \text{мм}} = H_{дв} - 12 - 47$$

$$H_{вставки\ 4\ (8)\ \text{мм}} = H_{дв} - 13 - 48$$

$$L_{вставки\ 10\ \text{мм}} = L_{дв} - 82$$

$$L_{вставки\ 4\ (8)\ \text{мм}} = L_{дв} - 84$$

Общая формула для расчета **горизонтальных профилей**

$$L_{гор.\ \text{профилей}} = L_{дв} - 2 * T_{ш.с.}$$

$T_{ш.с.}$ - тыльная ширина ручки (для KR300N = 49 мм)

